

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**

**МОРЕХІДНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ІМ. О.І. МАРИНЕСКА  
НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ «ОДЕСЬКА МОРСЬКА АКАДЕМІЯ»**

**ЗАТВЕРДЖЕНО**

Наказом начальника ВСП «МФК  
ім. О.І. Маринеска НУ «ОМА»  
від 02.01.2025р. № 3

**ІНСТРУКЦІЯ З ОХОРОНИ ПРАЦІ № 22-ОП  
ПІД ЧАС ВИКОНАННЯ РОБІТ НА МЕТАЛОРІЗАЛЬНИХ  
СВЕРДЛИЛЬНИХ ВЕРСТАТАХ**

**1. Загальні вимоги безпеки**

1.1. Ця інструкція встановлює обов'язкові загальні вимоги безпеки для всіх працівників навчально-виробничих майстерень ВСП «МФК ім. О.І. Маринеска Національного університету «Одеська морська академія» (далі - коледж), які у своїй трудовій діяльності працюють на металорізальних свердлильних верстатах (машинах) (далі - свердлильні верстати).

1.2. Ця інструкція розроблена на підставі вимог законодавчих та нормативно-правових актів з охорони праці України, перелік яких наведений у додатку 1, що є невід'ємною частиною цієї інструкції.

1.3. Конструкція свердлильних верстатів, усі види верстатних пристроїв (кондуктори, патрони, планшайби, магнітні плити, оправки тощо) та засоби захисту повинні відповідати вимогам ДСТУ та ГОСТ, перелік яких наведений у додатку 1.

1.4. Експлуатація, ремонт та обслуговування свердлильних верстатів здійснюється відповідно до вимог технологічної документації та нормативно-правових актів з охорони праці України, перелік яких наведений у додатку 1.

1.5. Працівники під час роботи на свердлильних верстатах, обов'язково повинні знати та виконувати вимоги цієї інструкції та інструкції з охорони праці № 1-оп для працівників коледжу.

1.6. При роботі на свердлильних верстатах на працівників можуть впливати небезпечні і шкідливі фактори:

- підвищене значення напруги в електромережі;
- обертові та рухомі частини верстата;
- гострі кромки, задирки на поверхнях заготовок, інструменту, пристосувань;
- металевий пил;
- підвищені рівні шуму та вібрації; підвищена температура заготовок і поверхонь верстата;
- ріжучі та колючі інструменти та ін.;

1.7. До самостійної роботи на свердлильних верстатах допускаються

працівники не молодше 18 років, які мають відповідну професійну освіту; медичний висновок про придатність до роботи на верстатах; пройшли спеціальне навчання, перевірку знань (стажування) і інструктажі з охорони праці, згідно з вимогами встановленого в коледж порядку.

1.8. При роботі на свердлильних верстатах працівники зобов'язані:

- виконувати роботи та вказівки керівника підрозділу (робіт), згідно з посадовою (робочою) інструкцією;
- знати і чітко виконувати виробничі (технологічні) інструкції з її експлуатації, поводженню та утриманню верстата;
- знати можливі небезпечні і шкідливі фактори, які можуть виникнути при роботі на свердлильному верстаті, особливості впливу їх на людину; а також знати та уміти застосовувати відповідні запобіжні заходи й засоби захисту;
- користуватися спецодягом, засобами індивідуального та колективного захисту, підтримувати їхню чистоту і справність;
- дотримуватися особистої гігієни в процесі виконання робіт і після їх закінчення.

1.9. Працівникам забороняється:

- працювати на несправному верстаті та зі знятими захисними засобами;
- залишати працюючий верстат без нагляду та допускати до роботи на ньому осіб, які не мають відповідного допуску;
- відкривати дверці електрошаф та ремонтувати електрообладнання верстатів;
- виконувати роботи, що не входять до посадових обов'язків;
- працювати, якщо підлога сковзка; відсутній на підлозі дерев'яний ґратчастий настил по довжині верстата,
- мити руки в емульсії, маслі, гасі тощо, витирати їх обтиральними матеріалами.

1.10. Робоче місце слід утримувати в чистоті впродовж всього робочого дня:

- не захарашувати його і підходи до нього;
- заготовки, деталі, інструмент тощо необхідно складати на спеціальних стелажах (шафах);
- всі промаслені обтиральні матеріали, тирсу необхідно прибирати в металеві ящики, щільно закривати кришками і після закінчення роботи видаляти з приміщення.

1.11. Перед початком, під час і після закінчення робіт про всі виявленні порушення на робочому місці й неполадки у роботі верстата негайно повідомити керівника підрозділу (робіт) і приступати до роботи (продовжувати) необхідно тільки після повного їх усунення.

1.12. Курити та приймати їжу необхідно у спеціально відведених місцях.

1.13. Працівники, які виконують роботи на свердлильних верстатах забезпечуються спецодягом, засобами індивідуального та колективного захисту, згідно з типовими нормами.

1.14. При порушенні вимог цієї інструкції кожний працівник несе

відповідальність, згідно з вимогами Правил внутрішнього трудового розпорядку в коледж у відповідності с діючим законодавством України.

## 2. Вимоги безпеки перед початком робіт

2.1. Надягнути спецодяг, застебнутися, заправити одяг так, щоб не було звисаючих кінців; довге волосся сховати під головний убір. Забороняється працювати в тапочках, у відкритому взутті та у взутті на високих підборах, босоніж тощо.

2.2. Перед включенням верстата переконатися, що пуск верстата нікому не загрожує небезпекою.

2.3. Необхідно оглянути робоче місце та перевірити наявність і справність:

- заземлення металевих корпусів та станин;
- огороження передач (ремінних, зубчастих, ланцюгових та ін.);
- запобіжних пристроїв для захисту від стружки, охолоджувальної рідини;
- огороження робочих зон різання, блокувань, наявність захисних засобів;
- міцність і надійність оброблювальної деталі та інструменту.

2.4. Відрегулювати місцеве освітлення так, щоб робоча зона була досить освітлена і світло не засліплювало очі.

2.5. Перевірити на холостому ході верстата:

- справність органів управління (механізмів головного руху, подачі, пуску, зупинки руху та ін.);
- справність системи змащення й охолодження (переконатися в тому, що змащення й охолоджувальна рідина подаються нормально і безперебійно);
- справність фіксації важелів вмикання та вимикання (переконатися у неможливості мимовільного перемикавання з холостого ходу на робочий);
- чи немає заїдань або зайвої слабини в частинах верстата, що рухаються, особливо в шпинделі, у повздовжніх і поперечних ковзанках супорта.

2.6. Перевірити та забезпечити достатнє змащення верстата; при змащенні користуватися тільки відповідними пристроями.

2.7. Переконатися в тому, що шланги, що підводять охолоджувальну рідину, розміщені так, щоб унеможливити їх зіткненні з різальним інструментом і частинами верстата, що рухаються.

2.8. Підготувати крючок для видалення стружки, ключі та інший необхідний інструмент.

2.9. Перед встановленням на верстат протерти деталь і поверхні закріплюючих пристроїв.

## 3. Вимоги безпеки під час роботи

3.1. Працювати на свердлильних верстатах слід, перебуваючи в хорошому фізичному стані, всі робочі операції виконувати спокійно і обачно; бути завжди уважним, не займатися сторонніми справами і не відволікати інших працівників.

3.2. Під час роботи на свердлильних верстатах та машинах необхідно:

- використовувати ріжучий інструмент і пристосування тільки за призначенням;
- встановлювати і знімати ріжучий інструмент тільки після повної зупинки верстата (машини);
- встановлювати і знімати важкі деталі (масою більше 16 кг) з верстата за допомогою вантажопідіймальних засобів;
- розміщувати робочий інструмент, деталі в зручному для користування порядку таким чином, щоб виключити можливість їх скочування або падіння;
- контролювати міцність і надійність закріплення оброблювальної деталі, лещат та пристосувань; кріплення призводити спеціальними кріпильними деталями;
- встановлення деталей на верстат (машину) і зняття їх з верстата (машини) призводити у тому випадку, коли шпиндель з ріжучим інструментом знаходяться у вихідному положенні;
- підводити ріжучий інструмент до оброблювальної деталі обережно, без ударів і тільки під час роботи верстата, а відводити до зупинки; не допускати збільшення перерізу стружки;
- при зміні інструменту опустити шпиндель;
- при виникненні вібрації зупинити верстат (машину), перевірити кріпленні заготовки, ріжучого інструменту та пристосувань, вжити заходів до усунення вібрації;
- при свердлінні отворів у в'язких металах використовувати спіральні свердла зі стружкодробильними канавками;
- застерігатися намотування стружки на оброблювальну деталь або ріжучий інструмент і не направляти закручену стружку на себе;
- для видалення стружки з верстата використовувати спеціальні гачки та щитки.

3.3. Зупинити верстат і вимкнути електрообладнання необхідно у випадках:

- відлучення від верстата (машини), навіть на короткий час;
- тимчасовій перерві в роботі;
- перерві в подачі електроенергії;
- прибирання, змащення, чищення верстата (машини);
- заїдання інструменту, поломки хвостовика свердла, мітчика або іншого інструменту;
- підтягування болтів, гайок і інших сполучених деталей верстата (машини);
- розміщення, вимірювання та знімання деталі;
- зняття й надягання ременів на шківи верстата.

3.4. Під час роботи на верстатах (машинах) забороняється:

- працювати на верстаті (машині) в рукавицях, а також із забинтованими пальцями без гумових напальчників;
- спиратися на верстат (машину) під час його роботи та дозволяти спиратися іншим особам;

- торкатися проводів та інших струмоведучих частин, що знаходяться під напругою;
- брати і подавати через працюючий верстат (машину) будь-які предмети; підтягувати болти, гайки і інших сполучених деталей верстата (машини);
- класти деталі, ріжучий інструмент та інші предмети на працюючий верстат (машину);
- проводити очищення поверхонь із застосуванням кислот і лугів;
- при установці деталі на верстат знаходитися між деталлю і верстатом;
- нахилити голову близько до патрону, деталей, що обертаються, або різальних інструментів;
- зупиняти або гальмувати руками деталі, що обертаються, свердла до їх повної зупинки, навіть при вимкненому верстаті (машини);
- на ходу верстата (машини) проводити виміри, перевіряти рукою чистоту поверхні оброблювальної деталі, проводити шліфування шкірою або абразивом;
- охолоджувати ріжучий інструмент або оброблювальну деталь за допомогою ганчірки або протиральних кінців;
- відкривати і знімати огороження та запобіжні пристрої;
- здувати ротом стружку і тирсу з верстата (машини) або видаляти безпосередньо руками чи ріжучим інструментом;
- обдувати стисненим повітрям з шлангу оброблювальну деталь;
- допускати розбризкування масла та рідини на підлогу;
- проводити прибирання над і під працюючим верстатом (машиною) або в безпосередній близькості від його (її) рухомих частин;
- збирати в один ящик ганчірки, промаслене ганчір'я, стружку і тирсу (для кожного виду відходів повинен бути окремий ящик);
- користуватися місцевим освітленням напругою вище 42В;
- використовувати при роботі патронів і пристосувань з виступаючими стопорними вінтами і болтами; якщо є виступаючі частини, необхідно їх огородити;
- користуватися несправними лещатами та з неспрацьованою насічкою губок;
- користуватися інструментом зі зношеними конусними хвостовиками;
- утримувати руками оброблювальну деталь;
- робити свердління тонких пластинок, смуг тощо без кріплення в спеціальних пристосувань;
- гальмувати обертання шпинделя натискуванням руки на обертіві частини верстата або деталі;
- подавати рукою в шпиндель оброблювану деталь.

3.5. Якщо виріб повертається на столі разом зі свердлом, не намагатися притримувати його рукою, необхідно зупинити верстат (машину), зробити необхідні виправи або взяти необхідні пристосування. При послабленні кріплення патрона свердла і деталі негайно зупинити верстат (машину).

3.6. Слідкувати за справністю і міцністю кріплення вантажу на тросі

противаги.

3.7. При свердлінні крихких металів, якщо нема на верстаті (машині) захисних пристроїв від стружки, надіти захисні окуляри або запобіжний щиток з прозорого матеріалу.

3.8. При свердлінні глибоких отворів періодично виводити свердло з отвору для видалення стружки.

3.9. Видаляти стружку з деталі, що свердлять, і стола тоді, коли інструмент зупинений.

3.10. При зміні патрону або свердла користуватися дерев'яним вибивачем.

3.11. Шпинделі, що не беруть участь у роботі, в багатошпиндельних верстатах повинні бути зупинені або огорожені.

3.12. Не розганяти свердлильну головку на рукаві (хоботі) радіально-свердлильного верстата. При роботі міцно закріпити рукав в необхідному положенні.

3.13. При ручній подачі свердла і при свердлінні дрібними свердлами не нажимати сильно на важіль. При автоматичній подачі не допускати подачі, що перевищують вказані в паспорті норми.

#### 4. Вимоги безпеки по закінченню роботи

4.1. Зупинити верстат (машину), вимкнути електродвигун.

4.2. Привести в порядок робоче місце:

- прибрати відходи, очистити верстат (машину) і столи від забруднення;
- прибрати інструмент, пристосування у відведені для них місця; навести чистоту і порядок у шафці для інструменту;
- акуратно скласти готові деталі, заготовки, матеріал;
- змастити поверхні верстата (машини) там, де це необхідно;
- прибрати брудний (використаний) обтиральний матеріал в спеціально визначену для цього тару.

4.3. Зняти спецодяг, спецвзуття и засоби індивідуального захисту; прибрати у спеціально відведену шафу. Виконати гігієнічні процедури.

#### 5. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

5.1. При виявленні несправностей обладнання, інструменту, пристосувань, оснастки роботу призупинити і вжити заходів щодо їх усунення. У разі неможливості або небезпеки усунення аварійної ситуації власними силами необхідно терміново повідомити керівника підрозділу (робіт).

5.2. У випадку відключення електроенергії слід терміново вимкнути все електрообладнання, яке знаходиться в роботі, підключення його можна виконувати тільки після того, як напруга електромережі буде відповідати нормам.

5.3. Постраждалому при травмуванні, отруєнні або раптовому погіршенні стану здоров'я повинна бути надана перша долікарська допомога, при необхідності викликати швидку допомогу за тел. 103. Повідомити керівнику структурного підрозділу (робіт).

#### 5.4. При виникненні пожежі:

- вжити заходи по гасінню джерела з використанням первинних засобів пожежогасіння (вогнегасників);
- при необхідності викликати пожежну охорону за тел. 101 та діяти відповідно до інструкції «Порядок дії при пожежі».

#### Додаток 1 до інструкції з охорони праці № 22 - ОП

##### Перелік нормативно-правових документів з охорони праці

1. Положення про розробку інструкцій з охорони праці (НПАОП 0.00-4.15-98).
2. Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці (НПАОП 0.00-4.12-05).
3. Порядок опрацювання та затвердження власником нормативних актів про охорону праці, що діють на підприємстві (НПАОП 0.00-6.03-93).
4. Положення про порядок забезпечення працівників спеціальним одягом, спеціальним взуттям та іншими засобами індивідуального захисту (НПАОП 0.00-4.01-08).
5. Норми безоплатної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівникам загальних професій різних галузей промисловості (НПАОП 0.00-3.07-09).
6. Правила охорони праці під час холодного оброблення металів (НПАОП 00-1.68-13).
7. Правила охорони праці з інструментом та пристроями (НПАОП 0.00-1.71-13).
8. ДСТУ 2807-94 «Устаткування метало- та деревообробне. Загальні вимоги безпеки і методи випробувань»;
9. ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности».
10. ГОСТ 12.2.007.0-75 «ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности».
11. ГОСТ 12.2.062-81 «ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные».
12. ГОСТ 12.2.009-80 «ССБТ. Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности».

13. ГОСТ 12.2.029-88 «ССБТ. Приспособления станочные. Требования безопасности».

14. ГОСТ 12.4.026-76 «ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности».

15. Технічний регламент знаків безпеки.

Інструкцію розробив:

Інженер з охорони праці



Олександр Гріщенко